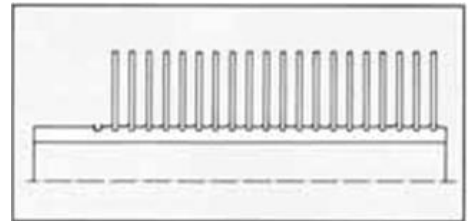


Bordás csövek néhány típusa és néhány szükséges adata

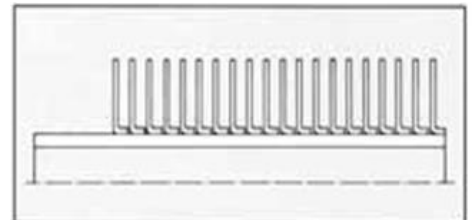
G-típus

A bordaszalag a cső külső felületébe mart horonyba kerül felfűzésre, ahol mechanikusan zömítéssel rögzítik. A horony mélysége kb. 0,4 mm. Előnyök: nagy bordastabilitás, kiváló hőátadási tulajdonságok, magas üzemi hőfok érhető el ezzel a típussal.



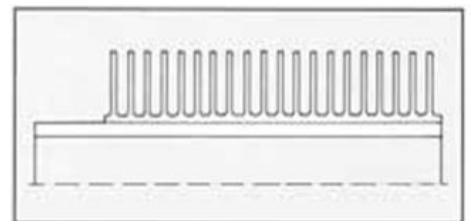
L-, KL-, és DL-típus

A bordaszalagot L-alakúra formálják és így tekerik fel a cső külső felületére, húzóigénybevétel mellett. A KL és DL változat a talpforma kialakításában tér el az L típustól. Előnyök: a magas korrózió ellen kiválóan védett a bordatalp miatt, vékonyfalú csövek bordázására is alkalmas.



HY- és HYS-típus

Egy simafalú csövet helyeznek be egy alumínium csőbe, ezután az alucső bordáit kiextrudálják. Előnyök: a belső és a külső cső összetapadása megakadályozza a csövek termikus feszültség miatti szétválását. A bordák merevebbek. A HYS-típus abban különbözik, hogy a bordák tengely irányban recézettek, így jobb a hővezetési tulajdonságuk.



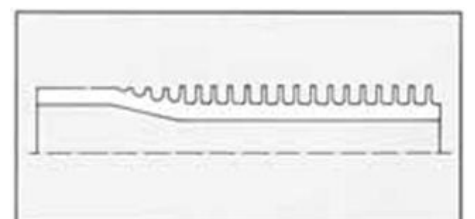
I-típus

A bordaszalag spirál menetben kerül fel a cső külső felületére. Általában hegesztés nélkül, csak a cső két végén kerül rögzítésre.



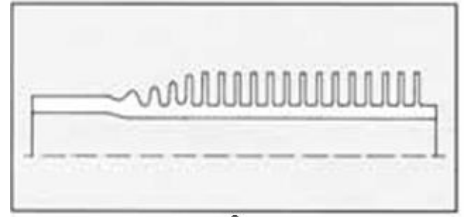
N-típus

A bordákat magának a csőnek a falából mángorolják ki, ezáltal a két rész egy egységet képez. Előnyök: kiváló hővezetési tulajdonságok, jól hajlítható, sok fajta anyagtypusból készülhet.



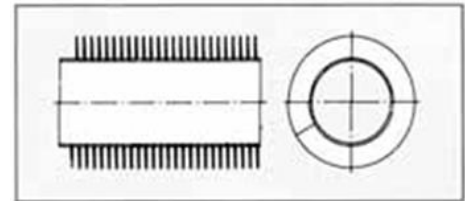
M-típus

Hasonló az N-típushoz, csak magasabb bordákkal.



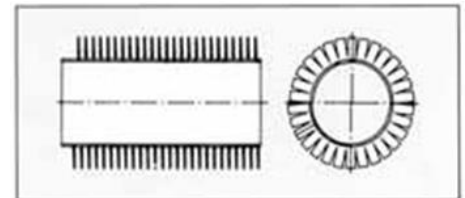
WO-típus

A bordaszalag spirál menetben kerül fel a cső külső felületére és ebben a spirálvonalban hegesztik a csőhöz. Előnyök: erős kapcsolódás a bordatalp és a cső között, a bordák elválásának kicsi az esélye, mert kicsi a hőfeszültség és a rozsdásodás kialakulásának esélye. Magas üzemi hőfok elérése lehetséges.



WOS-típus

A bordaszalag hasonló a WO-típushoz, csak a bordázat tengelyirányban rovátkolt. Előnye: jobb hőátadás a WO-típushoz képest.



Minden bordáscső megrendelésnél az alábbi adatok szükségesek az ajánlat megadásához vagy a gyártás beindításához:

- Bordáscső típusa a fenti leírás szerint
- Cső anyagtípusa
- Bordák anyagtípusa
- Bordáscső teljes hossza
- Bordázott szakasz hossza
- Magcső külső átmérője
- Magcső falvastagsága
- Bordák magassága a cső külső palástjától számítva
- Bordavastagság
- Bordák osztásköze
- Ha hegesztett a borda, akkor a hegesztés fajtája
- Esetlegesen rendelkezésre álló egyéb hőtechnikai adatok, mint pl.
 - Hűtendő közeg anyaga, belépő üzemi hőmérséklete
 - Hűtőközeg anyaga, belépő hőmérséklete