

Gyártmányprogram - áttekintés

Anyag *	Vastagság	Szélesség ***
Réz - és alacsonyán ötvözött réz fajták		
Cu-ETP / E-Cu58	0,006 mm - 0,500 mm	0,6 mm - 650 mm **
Cu-HCP / SE-Cu58	0,006 mm - 0,500 mm	0,6 mm - 650 mm **
Cu-OF / OF-Cu	0,006 mm - 0,500 mm	0,6 mm - 650 mm **
CuZn0.5	0,006 mm - 0,500 mm	0,6 mm - 650 mm **
CuSnMgAg (C 155)	0,006 mm - 0,100 mm	0,6 mm - 650 mm **
CuFe2P	0,006 mm - 0,100 mm	0,6 mm - 650 mm **
CuSn0.15	0,006 mm - 0,300 mm	0,6 mm - 300 mm **
Sárgaréz		
CuZn10	0,006 mm - 0,100 mm	1 mm - 650 mm **
CuZn12	0,006 mm - 0,100 mm	1 mm - 650 mm **
CuZn15	0,006 mm - 0,100 mm	1 mm - 650 mm **
CuZn30	0,006 mm - 0,100 mm	1 mm - 650 mm **
CuZn37	0,006 mm - 0,100 mm	1 mm - 650 mm **
Bronz		
CuSn6	0,020 mm - 0,200 mm	1 mm - 320 mm **
CuSn8	0,020 mm - 0,200 mm	1 mm - 320 mm **
Réznikkel		
CuNi10Fe1Mn	0,020 mm - 0,100 mm	1 mm - 650 mm **
CuNi44Mn1	0,006 mm - 0,150 mm	1 mm - 650 mm **
CuNi3Si (C 7025)	0,010 mm - 0,050 mm	1 mm - 320 mm **
Nikkel		
Nickel 99.6	0,006 mm - 0,100 mm	1 mm - 650 mm **
Finomezüst		
Ezüst 99.99%	0,006 mm - 0,100 mm	1 mm - 320 mm **
Alpakka		
CuNi18Zn20	0,020 mm - 0,100 mm	1 mm - 570 mm **
Kompozit anyagok		
CIC – Kompozit fóliák (invar két oldalon rézzel plattírozva, fémtiszta vagy réz/sárgaréz kezeléssel)	0,035 mm - 0,300 mm szabvány: 0,150 mm	1 mm - 610 mm **
FeNi36 invar	0,020 mm - 0,100 mm	1 mm - 610 mm
Nemesítés		
Felületi nemesítés	Önplattírozás Alumínium plattírozás Merülőónozás Ezüstözés Nikkelplattírozás	egy oldalon vagy két oldalon egy oldalon vagy két oldalon egy oldalon vagy két oldalon egy oldalon vagy két oldalon
Felületi kezelés	Réz kezelés Bérmunka vevői anyagból	egy oldalon vagy két oldalon

* más réz minőség vagy ötvözet külön ajánlatkérésre

** vastagság függő

*** a legtöbb vastagságnál az eredeti fóliaszélességből lehasított formátum is kapható

Az ebben a publikációban szereplő adathalmaz figyelmes kutatómunka eredménye és csak információ nyújtására szolgál. Egy információ sem minősül azonban kötelezettség vagy garancia vállalásnak. Minden felhasználónak kötelessége felhasználás előtt saját kísérleteket, próbagyártást végezni mind a felhasználás, mind pedig a késztermék veszélyességének megállapítására. A Schlenk cég nem vállal felelősséget a jelen publikációban szereplő adatok pontosságát és teljességét illetően. Javasoljuk a Schlenk cég Általános Szállítási Feltételeinek tanulmányozását ebben a vonatkozásban, amely az alábbi címen található: www.schlenk.com.