

Kompetenciák



Hengerlés és plattírozás:
széles, ultravékony, egy vagy kétoldalas,
különböző anyagok és vastagságok oldalanként



Hasítás:
Keskeny, vékony, precíz



Felületi kezelés:
Galvanikus bevonat, hengerplattírozás, zsírtalanítás

Plattírozási anyagkombinációk

Copper	ETP réz, HCP réz, OF réz
Ezüst-plattírozás	Ezüst (Ag 99.99%)
Al-plattírozás	Alumínium (Al 99.5%)
Invar	FeNi36
Önplattírozás	L-Sn60Pb40, L-Sn62Pb36Ag2 L-Sn96.5Ag3.5 (RoHS megfelelés) L-Sn96.5Ag3Cu0.5 (RoHS megfelelés) L-Sn97.5Cu2.25Ag0.25 (RoHS megfelelés) Sn96.8 (anti oxidánsokkal) Sn100 (RoHS megfelelés)

Eltérő forrasztási ötvözet is lehetséges külön kérésre

Méretek

vastagság	0.01 - 0.500 mm
szélesség	0.6 - 600 mm*

* A vastagság függvényében

SCHLENK plattírozott fémfóliák előnyei

A plattírozott fóliákkal csökkenthetjük a súlyt és a költségeket. Az olyan fizikai tulajdonságokat, mint a korózióellenállás, vezetőképesség, hőtágulás kabinálni tudjuk.

- Forrasztanyag-mentes bevonat
- Precíziós rétegek a legjobb tűrésekkel
- Egyoldalas vagy asszimmetrikus bevonat is lehetséges
- Sok réteganyag-fajta kombináció
- Új, javított tulajdonságú termékek, a vevői igényekre szabva
- Gazdaságos megoldások
- Rövid határidők a moduláris gyártástechnológia jóvoltából



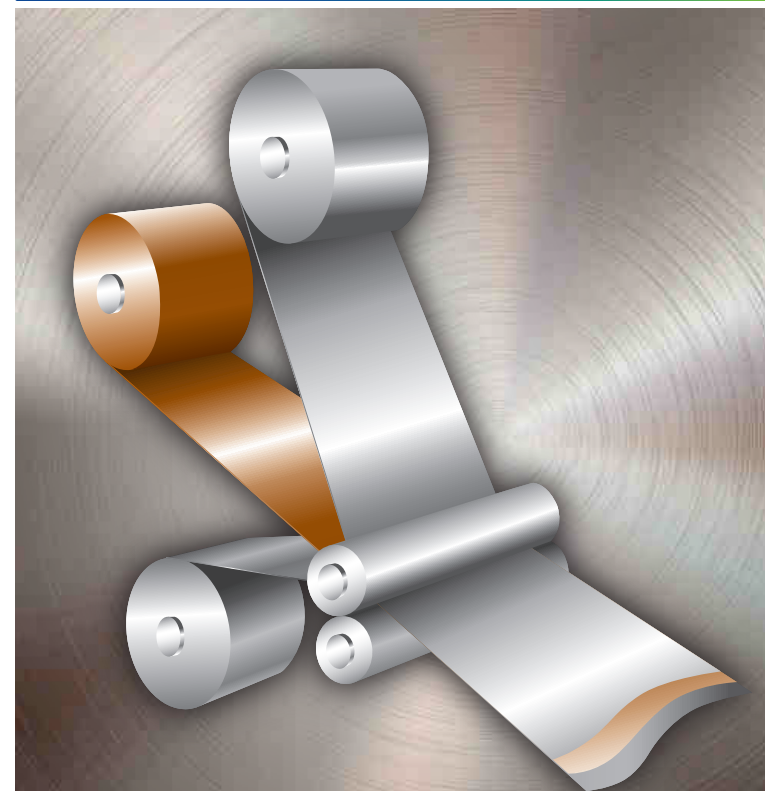
Bernlohe hengermű



Georgensmündelein telephely

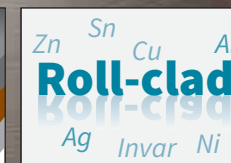
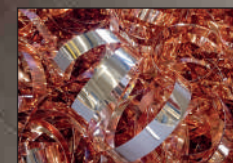
Schlenk Metallfolien GmbH & Co.KG
Barnsdorfer Hauptstraße 5
91154 Roth
Germany
www.schlenk.com

Plattírozott fémfóliák növelt igényekre



Az ebben a publikációban szereplő adathalmaz figyelmes kutatómunka eredménye és csak információ nyújtására szolgál. Egy információ sem minősül azonban kötelezettség vagy garancia vállalásnak. Minden felhasználónak kötelessége felhasználás előtt saját kísérleteket, próbagyártást végezni mind a felhasználás, mind pedig a késztermék veszélyességének megállapítására. A Schlenk cég nem vállal felelősséget a jelen publikációban szereplő adatok pontosságát és teljességét illetően. Javasoljuk a Schlenk cég Általános Szállítási Feltételeinek tanulmányozását ebben a vonatkozásban, amely az alábbi címen található: **www.schlenk.com**.

Printed in Germany, CS 11/18





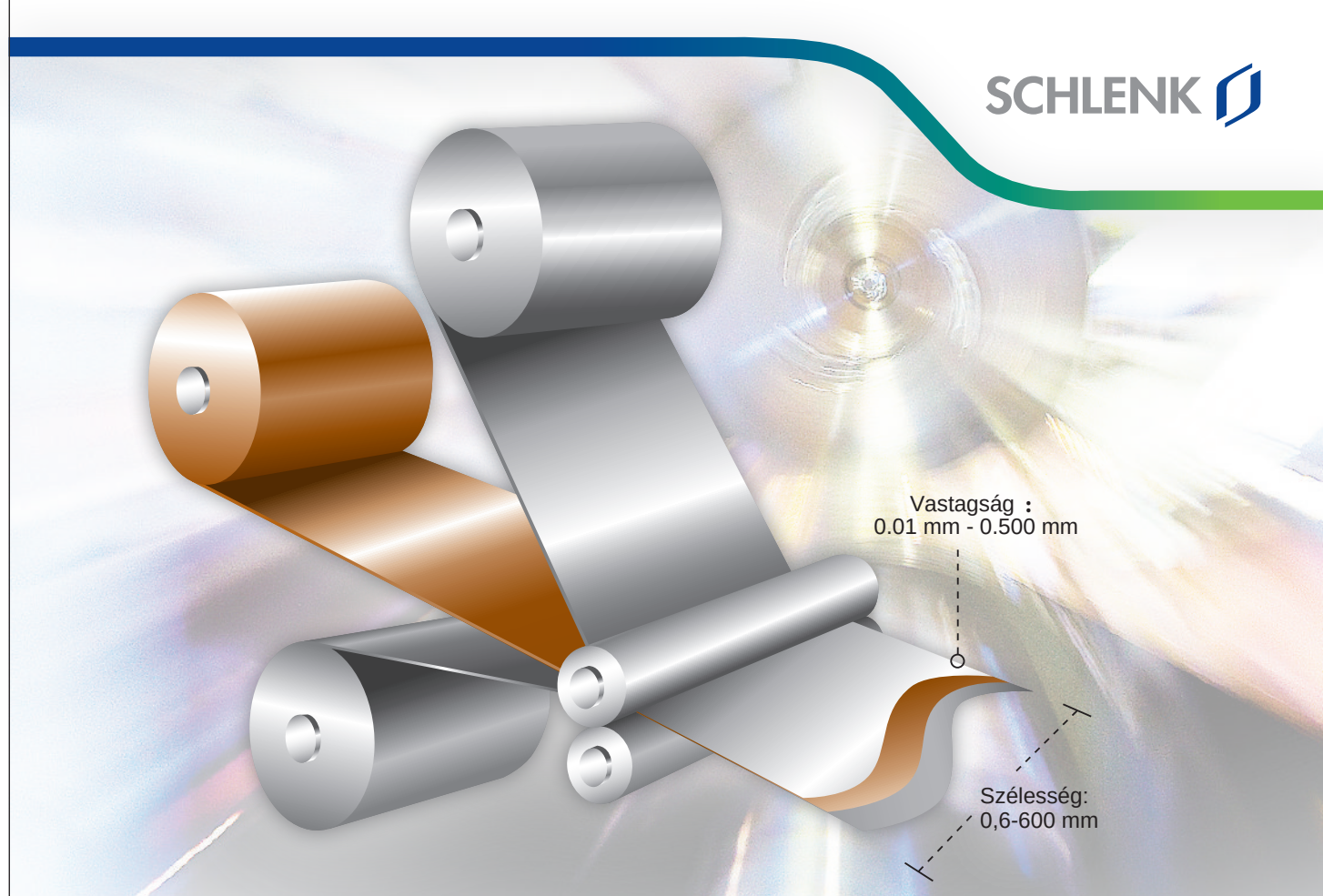
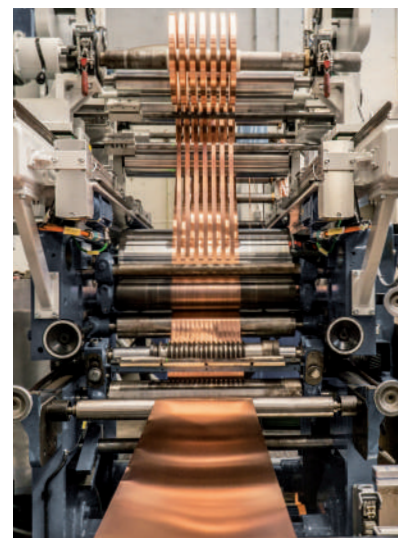
A SCHLENK cég már sok évtizede specializálta magát a legvékonyabb fémfóliák gyártására, amelyekhez a legkülönbébb felületi kikészítést és csomagolási módot párosít. A hengerplattírozott SCHLENK fóliák lényegesen nagyobb precíziással rendelkeznek, mint a tűzi ónozott tátrsaik. A SCHLENK vékony, egyedileg és precízen feldolgozott fémfóliái kielégítik az ipar által támasztott legmagasabb erőforrás- és hatékonyság igényeket is.

Felhasználási lehetőségek

A fóliaplattírozás egy olyan eljárás, amely során kettő vagy több fóliát hengerelnek egyszerre át a hengerállványon. Az így létrejövő kompozit anyag különböző rétegekből áll, amelyek vastagsága eltérhet. Az egyes rétegeket nem lehet már elválasztani egymástól, mert a hengerlési során kifejtett képlékenyalakítási erő az egyes rétegek érintkezési felületét atomi szinten és megbonthatalanul egymásba nyomta.

Jellemző felhasználási területek

Az ipar majdnem minden ágazatában sok különfajta felhasználása létezik a plattírozott fémfóliáknak: Autógyártás, napelem gyártás, akkumulátor gyártás, FFC kábelgyártás, elektronika, orvostechika és sok minden más.



Opciók*:

Egy oldalas	plattír alap	ezüst	forrasz	acél	réz	réz
		réz	réz	réz	alumínium	FeNi36
Két oldalas	plattír	ezüst	forrasz	réz	réz	
	alap	réz	réz	nikkel	FeNi36	
	plattír	ezüst	forrasz	réz	réz	
Különböző anyagok	plattír	ezüst	forrasz A			
	alap	réz	réz			
	plattír	forrasz	forrasz B			
Különböző arányok	plattír	az egész vastagság 3 % / 4 % / 5,6 %-a				
	alap					
	plattír	az egész vastagság 10 % / 13 %-a				

Tulajdonságok kombinálása

Például*:

- Ezüst (Ag) / Réz (Cu) illetve Ag
Jó elektronikai tulajdonságok, ha tömör, nagy vezetőképességű rézre plattírozva
- Alumínium (Al) / Réz (Cu) illetve Cu
Előny a könnyű fajsúly és a jó hegeszthetőség, kombinálva a jó vezetőképességgel

*Más variációk és kombinációk is gyárthatók, kérjük erre külön ajánlatkéréseiket.