



Verbindungstechnik

**Vogt AG Verbindungstechnik**  
creating connections

## VOGT AG Verbindungstechnik kompetenciák

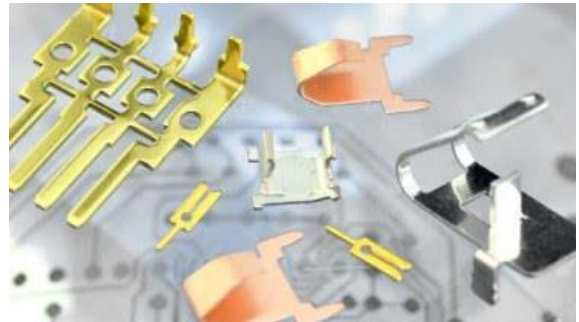
### Vízió

A “kapcsolatokat teremtünk” jelmondatunk szerint mi vagyunk az elektromechanikus kapcsolatok világában a legismertebb és legkompetensebb gyártó. Vevőink kész megoldásokat kidolgozó technológiai partnereként, hosszú távon számíthatnak ránk.

### Műanyag feldolgozás



### Stancolás



### Cső feldolgozás



### Huzal feldolgozás



A Vogt AG Verbindungstechnik 1962 óta tartozik a finomcső, precíziós stancolt termék és fém-műanyag kombinációs termék vezető, európai gyártói közé. Minőség iránti elkötelezettségünk egy olyan környezet-tudatossággal párosult, amely arra törekszik, hogy a technológiai lépéseket folyamatosan azonos formában lehessen ismételni, miközben az alapanyagul szolgáló erőforrásokkal takarékosan bánunk.

## Speciális termékek

Az egyre fokozódó vevői kihívásokra csak úgy tudunk válaszolni, ha gyártási technológiánkat folyamatosan fejlesztjük abban az irányban, amely ezekre az új igényekre megoldást tud nyújtani.

### Hibrid termék

Műanyag fröccsöntő üzemünkben főleg termoplasztokat és termoplasztikus elasztomereket dolgozunk fel. Kompetenciánk kiterjed a vevői igényeknek megfelelő darabárúktól egészen a komplex hibrid alkatrészekig (műanyag-fém kombinációs alkatrészekig). Ha szaktudásunkat már az alkatrészek fejlesztési fázisában kamatoztathatjuk, akkor lehetőség nyílik a gyártási folyamat teljes optimalizálására is, ez által a bonyolultabb készterméket gazdaságosabban tudjuk majd legyártani.



### Finomcső

A finomcső feldolgozás során az alábbi technológiai lépéseket tudjuk elvégezni: képlékeny alakítás (peremezés), élettörés, tágítás, slicelés. A precíz gépeknek köszönhetően ezeknél a műveleteknél alternatívát tudunk nyújtani a forgácsolt alkatrészekhez képest. A felsorolt műveletekkel olyan termékeket tudunk előállítani, mint távtartógyűrűk, krimp hüvelyek, érvég-hüvelyek, csőszegecsek. A gyártási folyamat végén a termékeket hőkezelésnek, vibrációs sorjátlanításnak (trovalizálás) és tisztítási műveleteknek tudjuk alávetni.



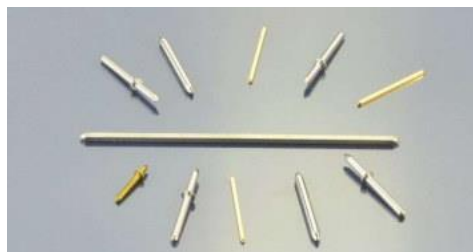
### Stanctermék

A tőlünk megrendelt stanc alkatrészek szerszámaint a vevő által kért előírások szerint saját szerszámüzemünkben készítjük el. A gyártási folyamatok szabványosítása miatt képesek vagyunk rövid idő alatt olyan stancszerszámokat építeni, amelyek teljesíteni tudják a megállapodott darabszámot és az élettartalmi ciklusuk alatt nem kopnak el. Az általunk épített szerszámokkal stancolt szalagalkatrészek készülhetnek rézből, rézötözetből, szénacélból, valamint rozsdamentes acélból is, amennyiben a vastagságuk nem haladja meg a 2,5 millimétert.



### Huzal

A kör vagy négyszögletű profilhuzal feldolgozása nálunk a járatos fémötözetekből az általában direkt erre a célra kifejlesztett gépeken történik. A gyártási lehetőségek sora igen széles, többek között tudunk egyenes és zömített, illetve prégelt huzalt gyártani a vevői igények szerint. A huzal alkatrészeket hajlítani is tudjuk. Az utolsó gyártástechnológia lépésben a huzal alkatrészek felületnemesítésen mennek keresztül és így kerülnek egyesével vagy csoportosítva (stiftlécek formájában) felhasználásra.



## Szabványos termékek

A több, mint 20.000 különböző fajta terméket felölelő elektromechanikus csatlakozástechnikai termékpalettánkon garantáltan megtalálja az Önnek szükséges típust.

## NYÁK-ba forrasztható csatlakozók

A Vogt termékpalettáján a NYÁK-ba forrasztható csatlakozók súlyponti részt képviselnek és különféle formátumban és anyagminőségben készülnek. Több, mint 20 éve szabványos kivitelnek számítanak nálunk az ólommentesen önozott felületek, amelyek vagy reflow-val vagy gőzfázissal vagy hullámforrasztással kerülnek rögzítésre. A szokásos THT vagy PTH csatlakozók mellett megtalálhatóak az SMD alkatrészek is a választékunkban. Képes leágazó csatlakozók, bepattintós csatlakozók (ELO DIN ®) egészítik ki kínálatunkat.



## Vezeték kötéstechnika

A vezeték kötéstechnikai termékek gyártása hosszú tradícióval rendelkezik a Vogtnál. Korrekt krimpeléssel homogén, nehezen oldható kötések lehet biztosítani a vezeték és a csatlakozók között mindamelllett, hogy az elektromos és mechanikus biztonság ne szenvedjen csorbát. Nagy választékkal rendelkezünk sajtolható és krimpelhető csatlakozókból, többségük UL minősítéssel is rendelkezik. Cégünk különbséget tesz a teljesen, a részben és az egyáltalán nem szigetelt kábelvezetékes csatlakozók között. Palettánkat a vezeték kötéstechnika területen az érvéghüvelyek, kábelsaruk és a lapos csúszóhüvelyek teszik teljessé.



## Szegecstechnika

A szegecsek szerepe az, hogy két fém alkatrészt huzamosan és szorosan egymáshoz erősítsenek anélkül, hogy a két eredeti felület megsérülne. A szegecselés közben a csőszegecs képlékeny alakváltozáson megy keresztül, amelynek a mértéke függ a szegecs fejformájától, az átmérőtől, hosszától és falvastagságától. Általában a szokásos DIN szabványban foglaltak szerint gyártjuk a csőszegecseket, de speciális követelményeket is ki tudunk elégíteni a járatos fém alapanyagok felhasználásával. Így készülnek az általunk gyártott vakszegecsek és vakszegecs anyák M3-tól M6-os méretválasztékban.

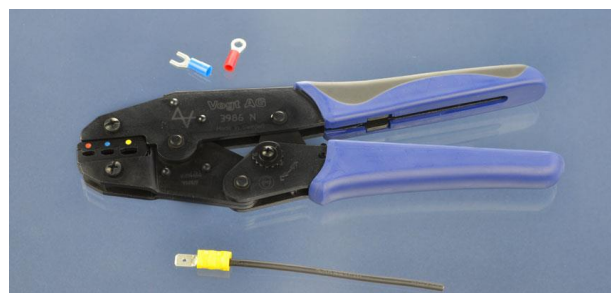


## Mechanikus alkatrészek

A távtartók határozzák meg az egyes beépítési elemek egymás közötti távolságát. A rögzítés többnyire külső vagy belső menetes csavarkötéssel történik, akár fémről, akár műanyagról vagy a kettő kombinációjáról legyen szó. A távtartó hüvelyek a távolságot jól meghatározó és rögzítő célra szolgálnak. A krimp-hüvelyek kinézetre hasonlítanak a távtartó hüvelyekre, a különbség köztük az, hogy lágyak. A lágy anyagok pedig krimpeléssel is felhasználhatóak.



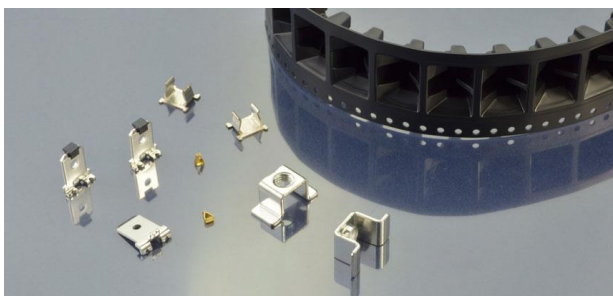
## Kéziszerszámok



## Kisgépek



## SMD alkatrészek



## Műanyag szigetelő tokok

