



Vogt AG Verbindungstechnik  
kapcsolatokat teremtünk

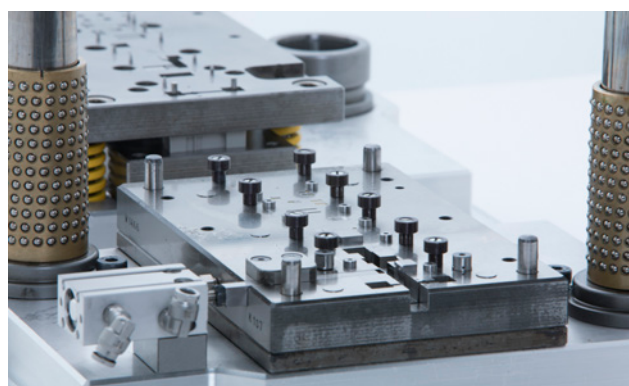


## RUGÓS GOMBELEM ÉRINTKEZŐK

Tanácsadás  
Fejlesztés  
Szerkesztés  
Gyártás



## Rugós gombelem érintkezők



### Példák



### Semmi sem működik jó kapcsolatok nélkül

A rugós gombelemek ipari felhasználása sokrétű: használják őket a telekommunikációban, orvostechikában, autógyártásban. Mindig ott kerülnek előtérbe, ahol a legkülönfélébb minőségi követelményeknek és feltételeknek kell megfelelni. Lehetőleg kis ellenállás mellett nagy áramerősséget kell átvenniük, emiatt a rugós gombelemek kiváló alternatívát jelentenek a lapos szalagokkal és dugaszoló kapcsolókkal szemben.

### Mennyire megbízhatóak az Ön gombelem érintkezői?

A rugós gombelem gyártása során egyértelműen fókuszálni kell a minőségi és tartóssági követelményrendszerre, amelyek közvetlenül befolyásolják a gombelem teljesítményét és ez által a biztonságos felhasználás zálogát képezik. Az iparra jellemző állandó miniatürizálási törekvések következtében a gombelemek beépítési helyigénye folyamatosan csökken, ezen kívül a tervezés során figyelni kell a flexibilis vezeték elhelyezhetőségének követelményeit is.

A gombelemek gyártása előtt már a fejlesztésnél át kell gondolni, hogy milyen felhasználási körülmények között fog a gombelem működni, hiszen a termékben egyensúlyt kell teremteni a bepattanási, visszacsapódási, formai, felületminőségi tulajdonságok között.

### Helyreállítjuk a kapcsolatot!

A Vogt AG. cég 50 éve szállít magas minőségű kontakt alkatrészeket. Mindegy, hogy vevői rajz alapján vagy a Vogt tervezőirodájában készülnek az alkatrészek rajzai, egy biztos: a Vogt vevők az első gondolatától kezdve egészen a kész gombelem megoldásig számíthatnak a Vogt cég hatékony fejlesztési segítségére. A saját szerszámgyártásának köszönhetően a Vogt az ehhez szükséges hajlító-stancoló szerszámokat saját maga - a legjobb minőségben - állítja elő saját szerszámüzemében.

### A Vogt az Ön legjobb kapcsolata a gombelem érintkezőkhöz!

#### Az Ön 4 előnye

magas szabványosítási szinten megvalósított saját szerszámgyártás

elhíresült svájci megbízhatóság

az összes tervezési-gyártási folyamat házon belül zajlik

a teljes megvalósulásig folyamatos konzultációs lehetőség a gyártóval





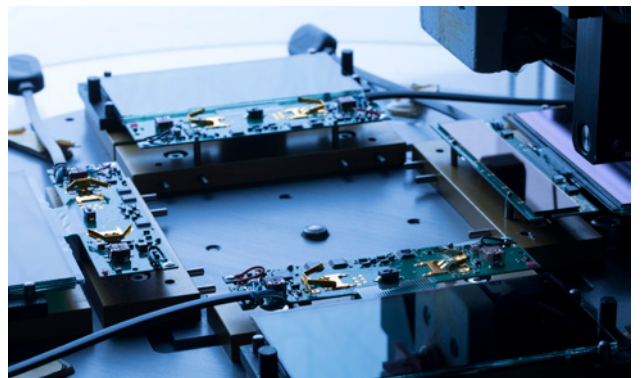
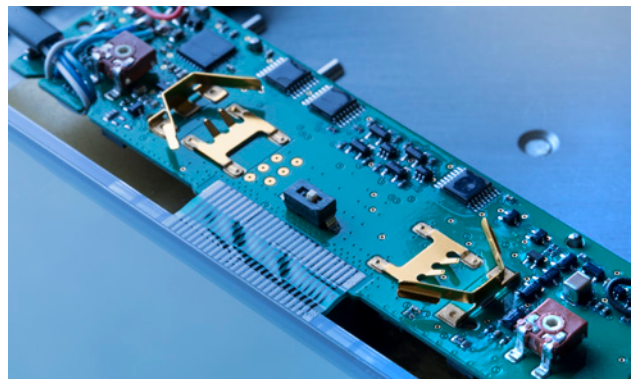
## Az Optrel cég alkalmazási példája

### Hightech - a csúcsprecízitásnak köszönhetően

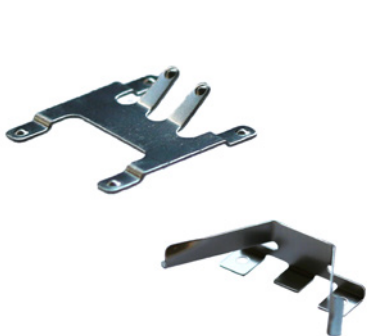
Az Optrel cég egy automatikus hegesztősisak kialakításával kezdte meg innovatív fejlesztéseit a hobby- és professzionális szem- és légzésvédelmi eszközök gyártása területén. Ezeket a sisakokat ma már világszerte használják. Mindegyik automatikus hegesztősisak szívében egy olyan kazetta képezi, amely egyesíti magában a termék technológiáját és know-how-ját. A kazetta NYÁK részére integrálták a sisakvezérlést, amely a fényesség függvényében vezérli a folyadékkristályos kijelzőt.

A NYÁK-on kerül elhelyezésre két darab CR2032 gomelem tartó, mindkettőben a pozitív pólusnál egy elemtartó, a negatív pólusnál pedig egy elemkontaktus szolgál a gomelemek rögzítésére.

Megállapodás született az Optrel céggel arról, hogy a Vogt AG-től rendelik meg a komplex gomelemtartó egységét. A hozzá szükséges stancoló-hajlító szerszámot a Vogt a legmodernebb 3D szoftverrel tervezte meg, CNC marógépen gyártotta le, majd svájci minőségi huzalszikra gépen szikraforgácsolta készre. A két fémalkatrészt a Vogt AG házon belül stancolja ki saját gépein, majd ezt követi a felületkezelés. Annak érdekében, hogy a szériagyártás zökkenőmentes legyen, a gyártás folyamán a minőségbiztosítás a legapróbb részletekig ellenőrzi a termékeket. Az magas színvonalú minőségi ellenőrzést a Vogt-nál folyamatosan beiskolázott szakembergárda felügyeli.



*A gomelem érintkezőket a NYÁK-ra szerelik, amelyet ezt követően összeépítik a kazettával.*



## Stancolási lehetőségeink

**Anyag** szénacél, rozsdamentes acél, titán, réz, rézötvözet (sárgaréz, bronz, beríliumbronz, alpakka, stb.) alumínium, alumíniumötvözet

**Felület** fémtiszta, ezüstözött, aranyozott, forrasztóónozott, reflow ónozott, nikkelezett, krómozott, rezezt

### Stancolt alkatrész méret:

**Terület** max. 80 x 50 mm  
**Szalagszélesség** 6 - 90 mm  
**Sliccek és lyukak mérete** min. 1.2 x anyagvastagság

### Anyagvastagság

**lose** min. 0.2 mm, max. 2.0 mm  
**szalagformátum** min. 0.1 mm

### Szerszámkészítés:

**Szerszámméret** 400 mm x 600 mm  
**Szerszám kialakítás** lyukasztó, komplett, többfeszkes, integrált csavarment kialakító egységgel

