

ZINN-BRONZE

Material	DIN-Bezeichnung	CuSn 6		
	Schlenk Bezeichnung	CuSn 6		
	Werkstoffnummer	CW452K ehem. 2.1020		
	Richtanalyse	6,3 % Sn, 0,04 % P, Rest Cu (DIN 17662)		
	Werkstoffcharakter	Werkstoff mit guten Festigkeits- und Federeigenschaften, Korrosionsbeständig		
	Verwendungsbeispiel	Federn aller Art, insbesondere in der Elektrotechnik, Apparatebau als Hartlot		
Bezeichnung und Normen anderer Länder und Organisationen		Bezeichnung	Norm	
	ISO	CuSn 6	ISO/R 427	
	Belgien			
	Frankreich	U-E 7 P	NF ENA 53-0,12	
	Italien	B 6	UNI 2527	
	Niederlande	CuSn 7	NEN 6030	
	Spanien			
	Schweiz	CuSn	VSM 10801	
	Großbritannien	PB 103	BS 2870	
	USA	C 51900	ähnlich ASTM B 103	
Physikalische Eigenschaften Alte Einheiten in []	Dichte	8,8 g/cm ³		
	Schmelzpunkt	900-1050 °C		
	Ausdehnungsbeiwert (linear)	18 10 ⁻⁶ /K	bei 20-100 °C	[18 10 ⁻⁶ /°C]
		18,50 ⁻⁶ /K	bei 20-200 °C	[18,5 10 ⁻⁶ /°C]
	Spezifische Wärme	0,3768 J/g K	bei 20 °C	[0,09 cal/g °C]
	Wärmeleitfähigkeit	75 W/K m	bei 20 °C	[0,18 cal/cm s °C]
	Elektr. Leitfähigkeit	weich gegläht	6,3-8,7 m/Ω mm ²	bei 20 °C
		kalt gewalzt		
	Spezifischer el. Widerstand	weich gegläht	0,11-0,16 Ω mm ² /m	bei 20 °C
		kalt gewalzt		
	Temperaturbeiwert des elektrischen Widerstandes	0,0007/K	bei 0-100 °C	[0,0007/°C]
	Elastizitätsmodul	weich gegläht	118000 N/mm ²	[12000 kp/mm ²]
		kalt gewalzt	88000-112000 N/mm ²	[9000-11400 kp/mm ²]
Verarbeitungs-eigenschaften	Rekristallisationstemperatur	500-700 °C		
	Entspannungstemperatur	200-350 °C	Schweißen	gut
			Hartlöten	gut
	Kaltverformung in geglähtem Zustand	gut	Weichlöten	sehr gut

Andere Kupfer-Zinn-Legierungen nach DIN 17662 sind bei ausreichenden Mengen als Sonderanfertigung möglich.

Alle Angaben beruhen auf sorgfältigen Untersuchungen und sind nach bestem Wissen und Gewissen erstellt. Eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden.
Technische Änderungen vorbehalten.

Lieferprogramm Bänder	Banddicke [mm]	0,02 -0,025	>0,025 -0,03	>0,03 -0,04	>0,04 -0,05	>0,05 -0,08	>0,08 -0,10
	Breiten [mm]	1-305	1-305	1-305	1-305	1-305	1-305
	Standardbreiten ⁴⁾ [mm]	305	305	305	305	305	305
	Dickentoleranz ⁵⁾	±10 %	±10 %	±10 %	±10 %	±10 %	±10 %
	Breitentoleranz ⁵⁾	nach DIN 1791 oder DIN 1777					
	Ring-Innen-Ø [mm]	Vorzugsmaße fett gedruckt, nicht aufgeführte Maße auf Anfrage.					
	für Bandbreite 1-3 mm	20	20	20	20	20	20
	für Bandbreite 4-5 mm	20/50	20/50	20/50	20/50	20/50	20/50
	für Bandbreite 5-8 mm	20/50/76	20/50/76	20/50/76	20/50/76	20/50/76	20/50/76
	für Bandbreite > 8 mm	50/76/100	50/76/100	50/76/100	50/76/100	50/76/100	50/76/100
	Ringgewicht ⁶⁾ [kg/mm]	Standardgewicht 0,5 kg je mm Bandbreite					
	Lieferprogramm Folien- und Bandbreite ⁷⁾ abgeteilt von Bändern, nicht plangerichtet	Banddicke [mm]	0,02 -0,025	>0,025 -0,03	>0,03 -0,04	>0,04 -0,05	>0,05 -0,08
Standardbreiten ⁴⁾ [mm]		300	300	300	300	300	300
Standardlängen ⁴⁾ [mm]		650	650	650	650	650	650
lieferbare Breiten [mm]		5-305	5-305	5-305	5-305	5-305	5-305
lieferbare Längen [mm]		≤650	≤650	≤650	≤1000	≤1000	≤1000
max. mögl. Verhältnis L:B		15	15	15	15	15	15
Dickentoleranz ⁵⁾		±10 %	±10 %	±10 %	±10 %	±10 %	±10 %
Breitentoleranz ⁵⁾		nach DIN 1791 oder DIN 1777					
Längentoleranz ⁵⁾		nach DIN 1791 oder DIN 1777					
Anmerkungen:	1) Alle angegebenen Werte sind Richtwerte. Normwerte gemäß DIN 1780 und DIN 17670 existieren für diesen Dickenbereich nicht. Die Normwerte nach DIN 17670, gültig für Dicke ≥ 0,20 mm sind hier nicht anwendbar.						
	2) Gemessen an parallelen Streifen mit Prüflänge L ₀ = 100 mm.						
	3) Die Messungen der Werte im Kleinlastbereich nach DIN 50 133 Bl. 2 erfordern besondere Sorgfalt.						
	4) Für Kleinaufträge bevorzugen.						
	5) Engere Toleranzen auf Vereinbarung möglich.						
	6) Bei Bändern ≤ 10 mm Breite können die Standardgewichte nicht immer erreicht werden, da hier Beschränkungen im größtmöglichen Wickeldurchmesser bestehen. Bei Dicken ≤ 0,10 mm sind Bandabrisse unvermeidbar. Kennzeichnungen von Teillängen und Verbindungsstellen sind besonders zu vereinbaren.						
	7) Bei weichen Formatfolien ≤ 0,10 mm können Transportbeschädigungen auftreten. Wir empfehlen deshalb Rollenware.						